

清远非标设备外壳生产厂家

发布日期: 2025-09-24

电机外壳喷漆技术有一定要求,为了防止氧化、锈蚀,电动机壳体在出厂前必须经过喷漆工艺处理,更换壳体后的喷漆环节除了对其进行涂色外,还可起到呵护、防止氧化的浸染作用,但如果在出厂时就存在着吸附不均匀、起泡的情况,则会影响后喷漆的下场,导致它容易脱落,激发锈蚀,影响电机壳体的使用,损坏电机壳体的质量。因此,电机外壳涂装技术应具有一定的要求:

1. 漆膜表面平滑平整,无凹陷、暗坑、裂隙、流淌,无明显喷涂的大点,外表无或极少小颗粒。
2. 角部无重色喷雾现象,整体表面无色差和花色现象。
3. 光泽均匀,手感顺滑等。对于判定设备外壳应注意哪些细节问题? 清远非标设备外壳生产厂家

接地保护与接零保护能防止人身触电事故,保证电气设备正常运行。为了保证电气设备的正常运行和安全,保护功能必须接地。为了使电气设备接地,必须使用接地装置。接地装置主要包括两种接地线和接地体。接地体是用来直接接触土壤的金属体;接地线是用来连接接地体和电气设备的电线。

电气设备的接地装置

1、检查的项目

检查接地装置的各个连接点是否有损伤、腐蚀、折断现象以及是否接触良好;在雨季前,也就是土壤的电阻率较大时,对接地设备的接地电阻进行测量,并分析比较测量结果。检查土壤呈强酸、碱、盐的地带地下500mm以内的接地体是否被腐蚀严重。

检查电气设备连接接地线是否正常,接地线连接接地网是否正常,以及接地线连接接地干线是否正常;对于检修过的电气设备,要进一步检查接地线连接是否牢固。清远非标设备外壳生产厂家机箱机柜的分类很多,像是型材分类,颜色分类,或是材质分类,都是有着各自的工艺步骤和价格。

钣金外壳设计也是慢慢积累的经验:

1、测量尺寸

比较简单的罩壳,所以墙板的长和宽,外形尺寸必须要精确测量,精确到0.5mm再根据实际需要,设计罩壳合适的侧面宽度。

2、绘制三维草图

画总体的外形图,本人使用的是creo根据测量的尺寸,画出三维外形图。无需注意细节,只要大概外形即可,外形图只用曲面代替,无需设置厚度,后面详细拆分再设置厚度。这个只要会拉伸就可以画,过程略。

3、拆分罩壳

一般拆法是上下左右拆成4块，折弯之后焊接而成。

4，具体画法

1，怎么拆明白了，那画每一个板就简单了，只要参考曲面，设置厚度，和加或减厚度就可以了，每块板的方法相同，下面只介绍下左侧的具体做法，其他的不再赘述。

2，复制上图已画的草图的参考曲面

3，参考左侧面，画一个钣金平面

4，再两侧做法兰，法兰的长度切除一部分的，隐藏参考曲面，如图所示

5，其他面的板同理可以画出。

将试电笔接触电气设备的金属外壳，若氖泡发光亮度与测试220伏相线一样亮，则有可能是相线碰壳故障；若亮度比在220伏相线上测得的弱，则很可能是一般感应电。这样判断并不十分可靠，因为有的氖泡启辉电压较低，测试时很难从其亮度强弱作出判断。世纪星介绍若是一般不严重的感应电，人体触及外壳后，原发光的氖泡就会熄灭；若是相线碰壳，人体触及就会遭电击。在没有判断出之前，不可用手去试，可采用1至数千欧的电阻代替人体电阻触试。较好用以下方法进一步检查，将万用表打在交流250伏或500伏挡，一根表棒接触到电源的中性线上，另一根表棒接触到用电设备金属外壳。若万用表有电压批示，表示漏电，电压越高漏电越严重。若万用表指示很小，则随着交流电压挡的变化，电压读数随之变化，则为感应电。机械设备外壳的设计比较繁琐复杂，不能一味追求外形的美观。

电机外壳喷漆施工需要注意什么？

1、施工方式可选择自动涂装模式，使用自动涂装机密封罐内。这种施工方法更高效，运输和储存更方便。

2、同一物体应使用相同的颜色，选择同一批次的产品，以免产生明显的色差。

3、施工前测试喷涂效果，看喷涂是否均匀，设备是否有故障。避免喷涂效果深浅不一的情况。

4、喷涂时必须穿防护服，因为油漆挥发时会产生有害物质，如果不加防护，会对员工造成很大伤害。多了解厂家的制造工艺和选材，可以帮助后续的选择，方便整体水平更好。由有名商家来选择，不只价格更合理，而且质量更好，所以结合实际要求来选择会更可靠，自然是让更多人满意的焦点，在选择电机外壳制造原材料的过程中，更加注重其质量，这将为客户购买提供参考。因此，结合实际要求进行选择，自然是客户满意的焦点。选择更可靠的产品会更可靠，这自然是消费者更愿意接受的基础。除了做铁的外壳，铝合金外壳也是十分受欢迎的款型。清远非标设备外壳生产厂家

防爆电气设备外壳和外壳上的部件要求？清远非标设备外壳生产厂家

铝型材外壳与不锈钢外壳有什么不同？

1、重量方面：

铝合金的密度根据加入合金元素的不同而不同，一般在 $2.5 \times 10 \text{ kg/m}^3$ — $2.8 \times 10 \text{ kg/m}^3$ 之间，因此铝合金壳体重量上比不锈钢壳体要轻，几乎是不锈钢壳体重量的三分之一，这就使得铝合金十分适合用于制作手机、相机、电脑等电子产品外壳，起到轻薄便携的效果。

2、硬度方面：

不锈钢密度低，但强度较高，接近钢，塑性好。不锈钢是镍铬合金，硬度比铝合金高。

3、耐高温性能：

不锈钢可耐高温，熔点在1200--1500度，铝合金无法承受太高的温度，熔点在500--800度。

4、表面处理方面：

不锈钢表面处理有表面光亮处理、表面白化处理、表面着色处理。铝合金处理包括电泳、喷涂、阳极氧化等。

5、价位差异

铝型材壳体和不锈钢外壳的价位不只是原材料成本上决定的，还在于它们的加工难易程度。铝合金相对于不锈钢而言硬度更低，易于切割和成型，因此一般而言铝合金外壳在价位上会比不锈钢壳体要低。当然这也不是一概而论的，因为在实际应用当中，外壳所经历过的加工工艺数量和种类也是决定价位涨幅的因素。清远非标设备外壳生产厂家